



TEROSON FO 50 FOIL-TACK

Juillet 21

**Membrane formant une étanchéité à l'air et un frein à la diffusion, pour le raccordement au bâtiment.
Auto-adhésive sur toute sa surface, peut être enduite**

PROPRIÉTÉS

- Adhésive sur toute sa surface, donc immédiatement étanche à l'air et au vent
- Haute résistance à la déchirure grâce à sa structure en trois couches avec membrane centrale
- Peut être peinte, enduite ou encollée
- Frein à la diffusion (valeur $S_d \geq 50$ m)
- Mise en œuvre possible jusqu'à -5°C
- Papier de protection prédécoupé asymétrique, avec languette
- Adhérence également sur profilé humide*
- Particulièrement flexible, épouse donc parfaitement le support, sans fixation mécanique complémentaire
- Stable au bitume
- Certifiée EMICODE EC 1 Plus
- Déclarations produit et fabricant disponibles, conformément aux systèmes de certification DGNB, LEED et BREEAM

* Adhérence sur support humide, non absorbant, p. ex. châssis en bois revêtu, PVC ou métal. Tests préalables nécessaires.

DOMAINES D'UTILISATION

- Étanchéité formant un frein à la diffusion de vapeur d'eau, pour les joints de raccordement entre l'élément de façade et la structure
- Pour une étanchéité au vent et à l'air respectueuse des normes, à l'intérieur, côté chaud de la construction
- Adaptée en association avec un système d'isolation thermique extérieur (ITE)
- Empêche la convection et la diffusion de vapeur d'eau au travers du joint de raccordement, et protège ainsi la zone fonctionnelle des dégradations par la condensation lors de la phase d'utilisation

PREPARATION DU SUPPORT

Bien nettoyer le support avant le collage. Il doit être porteur, résistant, exempt de poussière, huile, graisse et agent polluant / décoffrant, laitance ou autre, susceptibles d'avoir un effet antiadhésif. Enduire au préalable les aspérités grossières, p. ex. nids de graviers et bullages dans le béton. Les surfaces métalliques, p.ex. les éléments en aluminium ou en zinc, doivent être exemptes d'oxydation et de particule antiadhérente.

Par basse température, vérifier l'absence de cristaux de gel sur la surface. Éliminer les inégalités saillantes / tranchantes.



PREPARATION DU SUPPORT (suite)

En présence d'un support à structure non dense, p.ex. mur extérieur à pores grossiers, un lissage - conforme aux normes - est nécessaire.

PRIMAIRE

Dans le cas d'un support minéral friable en liant mais mécaniquement porteur, l'application d'un primaire Teroson est recommandée. En présence de conditions climatiques défavorables, sur les supports minéraux, l'application d'un agent d'accrochage est nécessaire. Par basse température ou support humide, l'application du primaire Teroson PR Primer M+S conforme DGNB, LEED et BREEAM, est optimale. Sur support humide (sans eau stagnante), utiliser Teroson AD Adhesive Spray.

Pour la mise en œuvre, respecter la fiche technique et les fiches de données de sécurité en vigueur.

Raccord d'étanchéité fenêtre / façade

La Membrane TEROSON FO 50 FOIL-TACK est dotée d'un film protecteur au prédécoupage asymétrique. Après retrait du papier protecteur de 20 mm de largeur, la partie correspondante de la membrane peut être collée, proprement et facilement, au profil. En une seconde étape, l'autre film protecteur est retiré du revêtement adhésif Hotmelt puis la membrane est fixée par marouflage appuyé sur le support, avec le Rouleau en caoutchouc dur TEROSON.

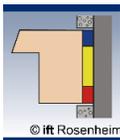
Sur le bâtiment, nous préconisons un collage sur une largeur de 40 mm. Sur support lisse, propre et porteur, la largeur de collage peut - après consultation des Experts façade TEROSON - être réduite. Dans ce cas, la capacité porteuse et le pouvoir adhérent du support sont décisifs. Nous préconisons de les contrôler sur site, par des essais préalables. Le collage doit intervenir de façon à exclure les inclusions d'air et l'absorption d'eau capillaire. Le marouflage de la membrane - tout particulièrement au niveau des bordures et des chevauchements - doit donc être appuyé, avec le Rouleau en caoutchouc dur TEROSON. Au niveau du chevauchement des membranes, coller avec un recouvrement d'environ 50 mm de largeur. Une fixation mécanique supplémentaire des Membranes d'étanchéité TEROSON n'est normalement pas nécessaire. Grâce à la Technologie Henkel Hotmelt, la position de la membrane peut - pendant une courte durée (jusqu'à 10 minutes, en fonction de la température et de l'humidité relative de l'air) - être rectifiée, permettant ainsi d'étancher facilement les angles. Au niveau des joints, la Membrane TEROSON FO 50 FOIL-TACK doit être appliquée sans tension.

Pour l'application d'un enduit, observer les recommandations de son fabricant et les informations de la fiche "Application d'un enduit sur les membranes de raccordement aux fenêtres" ("Fédération all. de l'Industrie du Plâtre"), ainsi que les directives de montage RAL et ift.

CONSTRUCTION DURABLE

Pour ce produit, des déclarations produit et fabricant conformes aux exigences des systèmes d'évaluation et de certification courants - tels DGNB, LEED et BREEAM - peuvent être mises à disposition sur demande.

CERTIFICATS / ATTESTATIONS



Parallèlement aux indications de cette fiche, les normes et réglementations locales et nationales, directives et règles de travail des différents organismes et associations professionnels - dans leur version en vigueur - devront être respectées lors de l'exécution de la prestation. Sauf indication contraire, les caractéristiques correspondent à une température de 23°C (air ambiant, produit) / une humidité relative de l'air de 50 %. Par conditions climatiques autres, compter avec une durée de durcissement plus courte / plus longue, avec les conséquences en résultant.

Les informations ci-dessus, et tout particulièrement les suggestions de mise en œuvre et d'application de nos produits, sont basées sur nos connaissances et nos expériences. Du fait des différents matériaux existants et des conditions de travail hors de notre contrôle, nous préconisons de systématiquement effectuer au préalable les tests nécessaires pour s'assurer que nos produits conviennent bien aux processus et aux objectifs de mise en œuvre prévus. Aucune responsabilité ne peut être basée sur ces indications ou sur des conseils donnés verbalement, sauf en cas de faute intentionnelle ou de négligence grossière. Cette édition annule et remplace les précédentes.

Les mentions de danger, conseils de prudence et instructions de transport sont portés sur la fiche de données de sécurité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Base:	Membrane non-tissé polyester triple couche & Technologie Henkel Hotmelt
Coloris:	Blanc, avec inscription rouge
Epaisseur:	Env. 0,6 mm
Réaction au feu: (DIN EN 13501-1)	Classe E
Etanchéité à l'eau: (DIN EN 1928)	1 bar / 24 h \pm 10 mCE
Valeur Sd: (EN ISO 12572)	> 50 m
Force maximale en traction, en N/50 mm: (longitudinale / transversale, DIN EN 12310-1)	405 / 165
Résistance à la déchirure amorcée en N: (long. / transv. DIN EN 12310-1)	145/ 160
Variation dimensionnelle en %: (long. / transv. DIN EN 1107-2)	Env. -0,2 / \pm 0
Résistance thermique:	De -40°C à +100 °C
Température de mise en œuvre: (Support / air ambiant)	De -5°C à +35 °C
Stabilité aux rayons U.V. et aux intempéries:	12 Mois
Application d'un enduit:	Oui
Dimensions du rouleau:	Longueur 60 m - Largeur 75-150 mm Longueur 30 m - Largeur 200-250 mm

STOCKAGE

Transporter et stocker les rouleaux debout. Jusqu'à leur mise en œuvre, les protéger de l'humidité, de la chaleur et de toute compression.

Stockage: \geq 36 Mois

ELIMINATION

Elimination du carton d'emballage avec les vieux papiers ou à la déchetterie locale. Eliminer les restes de membrane avec les gravats de chantier.

Codes d'élimination du Catalogue Européen des Déchets (CED): 080410